1. Na koji deo poslovnog sistema(preduzeća ili ustanove) se odnosi predmet proizvodni sistemi;

2. Koji su osnovni elementi proizvodnje;

3. Na kojim osnovnim kriterijumima se zasniva dobra organizacija proizvodnje;

4. Osnove inženjering org.sistema(10 faza);

5. Vrste organizacije proizvodnje;

6. Osnovne karakteristike(obeležja) \_ organizacije su…(stanovišta: oprema, radnici, primena);

7. Šta je radno mesto;

8. Koja je razlika između posla I radnog zadatka;

9. Činioci koji određuju radno mesto I njihove međuzavisnosti;

10. Šta je gotovost radnih mesta;

11. Organizacioni oblici radnih mesta;

12. Grafički prikazati radno vreme nekog radnog mesta I izračunati pokazatelje načina rada;

13. Šta je G1, G2, G3;

14. Od čega u najvećoj meri zavisi gubitak G2;

15. Gde je G3 veće, kod ovog ili onog radnog mesta I zašto;

16. Razlike između otvorenog, zatvorenog I stabilizovanog radnog mesta;

17. Aktivnosti koje treba da uradimo tačnim redom da bi odradili postupak pretvaranja iz otvorenog u zatvoreno radno mesto;

18. Kvalitet organizovanja I nivo organizovanosti proizvodnih sistema;

19. Šta je kreativna komponenta organizovanih sistema;

20. Kojim se metodom može približno utvrditi nivo organizovanosti ili bilo koji pokazatelj nivoa organizovanosti;

21. Može li se tim istim metodom izmeriti apsolutna mera gubitka G3, ili samo G1, ili samo G2;

22. Poređenje snimanja načina rada potpunim snimanjem I snimanjem na preskok;

23. Izračunati grešku ili tačnost…;

24. Grafički interpretirati zavisnost tačnosti ili grške od broja zabeležaka;

25. Koja se tačnost ili greška smatra dozvoljenom ili sa kojom greškom ili tačnošću;

26. Na koji način tačnost/greška zavise od veličine parametara koji se meri;

27. Kako broj obilazaka zavisi od broja zabeležaka ili broja objekata koji se snimaju;

28. Šta treba I na koji način treba raditi da bi se sproveo postupak primene metode “TZ”;

29. Zašto se početni materijal baca;

30. Gde(čemu) pripada analiza finansijske atraktivnosti predmeta rada;

31. Ciljevi istraživanja akumulativnosti predmeta rada;

32. Od čega se polazi pri utvrđivanju akumulativnosti(selekciji programa), I šta se dobija(koje vrste selekcije programa postoje);

33. Najčešći primenjivan kriterijum u selekciji u praksi je…;

34. Koji kriterijumi postoje pri selekciji programa proizvodnje;

35. Uzroci otvorenog radnog mesta;

36. Šta je kvalitet organizovanja, oblik postojanja, nivo organizovanosti;

37. Šta je organizacija proizvodnje;

38. Preko kog pokazatelja se moze videti razlika između produktivnosti;

39. Izračunati potreban broj obilazaka, 20 radnih mašina, tako da tačnost stepena korišćenosti bude bar 95%;

40. Nabrojati vrste organizacija proizvodnje I karakteristike tehnološke;

41. Nacrtati šemu činioca koji odrđuju veličinu I broj serija;

42. Struktura raspoloživog vremena zatvorenog radnog mesta. Da se za oznake napiše obrazloženje(šta predstavljaju) I da se izračunaju pokazatelji;

43. Dva grafika za zavisnost troškova serija od veličine I broja serija, da se nacrtaju oba, jedan preko q, a drugi preko n;

44. Klasičan zadatak sa G1=2G2=4G3=4/10RV(stepen iskorišćenosti kapaciteta?);

45. Za šta se koristi metoda “TZ”;

46. Nacrtati odgovarajuće grafike zavisnosti ukupnih I prosečnih troškova u odnosu na obim proizvodnje I vrste sredstava za rad;

47. Izvođenje formule ukupnih troškova kod serijske proizvodnje;

48. Šema proizvodnog procesa I kratak opis;

49. Grafički prikazati zavisnost produktivnosti I asortimana proizvodnje po vrstama sredstava za rad;

Група А

1. Шта је G3 и узрок
2. Принцип везан за производни програм + график
3. Приказ тока процеса (процес флоw) + ваш пример
4. Извођење формуле за Фик
5. Чиниоци који одређују величину и број серија

Група Ц:

1. Ако је g=4%, колико је n=?
2. Шематски приказ процеса + пример
3. Какви су губици "нестанак струје" и "губитак материјала"?
4. Извођење формуле за ТR
5. Принцип везан за серије

Група Е:

1. Принцип везан за креативно учешће запослених у сталном побољшању пословног система
2. Шта су унутрашње резерве
3. Однос показатеља начина рада отвореног, затвореног и стабилизованог радног места
4. Извођење формуле за Кп
5. Упрошћена шема технолоског процеса (опис, нацртати, дати пример)

Група Ф:

1. Принцип везан за контролу квалитета
2. Процеси према учестаности су:
3. Израцунати ηк ако је G1=2G2=3G3=1/3 RV
4. Извођење формуле за ТR2 (трошкови складиштења)
5. Шема тока материјала (опис, нацртати, дати пример)