

MTR

- testovi sa CD-a za II kolokvijum 2012-13 (by Stepke) -

Menadžment tehnologije i razvoja (MT)

Glava 4, 1. deo

1. Prema prirodi svog nastanka sistemi mogu biti (zaokružiti više tačnih odgovora):

- A. 2; 5;
- B. 1; 3;
- C. 4; 5;
- D. 3; 3.

Za:

1. zatvoreni; 2. prirodni; 3. stohastički; 4. deterministički; 5. veštački.

2. Tehnološki sistemi se prema oblasti delovanja dele na:

- A. proizvodne i neproizvodne;
- B. spoljne i unutrašnje;
- C. proizvodno i tržišno orijentisane;
- D. složene i proste.

3. Klasifikacija tehnoloških procesa prema obimu proizvodnje:

- A. prekidni i neprekidni tehnološki procesi;
- B. lančani, grupni, radionički i zanatski;
- C. masovni, serijski i pojedinačni;
- D. procesi proizvodnje sirovina, polufabrikata i finalnih proizvoda.

4. Opšta tehnološka matrica se koristi za:

- A. opštu analizu tehnološkog sistema;
- B. analizu horizontalnog i vertikalnog transfera tehnologije;
- C. implementaciju tržišne matrice u podsistemu tehnologije;
- D. posebnu analizu tehnološkog sistema.

5. Dve osnovne funkcije u upravljanju završnom prugom tople valjaonice su:

- A. upravljanje dužinom i strukturom trake;
- B. upravljanje debljinom i temperaturom trake;
- C. upravljanje dužinom i debljinom trake;
- D. upravljanje strukturom i hemijskim osobinama trake;

6. Nova proizvodna filozofija zasniva se na konceptu:

- A. Just-in-time;
- B. pojedinačna proizvodnja;
- C. Just-in-case;
- D. ekonomije obima.

7. Uspostavljanje grupne tehnologije rešava se metodom:

- A. horizontalnog i vertikalnog povezivanja procesa;
- B. grupnog i jednokomadnog rasporeda;
- C. klasifikacije i ukрупnjavanja;
- D. automatskog i radioničkog rasporeda;

8. Tehnološki procesi pripreme sirovina:

- A. fizičke dezintegracije, hemijske disocijacije i asocijacije;
- B. fizičkog izdvajanja, fizičke integracije i hemijske asocijacije;
- C. fizičke aglomeracije, disocijacije i sinteze;
- D. fizičke dezintegracije, izdvajanja i asocijacije.

9. Prema vrsti transformacije ulaza u izlaz, sistemi se dele na:

- A. 1; 4; 5;
- B. 2; 3; 5;
- C. 1; 3; 4;
- D. 1; 2; 3.

Za:

- 1. stohastičke; 2. veštačke; 3. slučajne; 4. determinističke; 5. zatvorene.

10. Struktura tehnološkog sistema obuhvata:

- A. ekonomski, proizvodni i tehnološki podsistem;
- B. ulazne, izlazne elemente i tehnološki proces;
- C. tehnologiju procesa i tehnologiju proizvoda;
- D. tehnički i socijalni podsistem.

11. Klasifikacija tehnoloških procesa prema kriterijumu načina i mesta proizvodnje:

- A. prekidni i neprekidni tehnološki procesi;
- B. lančani, grupni, radionički i zanatski;
- C. masovni, serijski i pojedinačni;
- D. procesi proizvodnje sirovina, polufabrikata i finalnih proizvoda.

12. Tehnološki sistem je:

- A. 1; 2; 4;
- B. 2; 3; 5;
- C. 1; 3; 6;
- D. 3; 4; 6.

Za:

- 1. dinamički; 2. slučajni; 3. otvoren; 4. prirodni; 5. deterministički; 6. stohastički.

13. Akronim CIM se odnosi na:

- A. kompjutersko dizajniranje proizvoda;
- B. kompjutersko modelovanje ulaza (inputa);
- C. kompjuterski integrisanu proizvodnju;
- D. kompjuterski integrisanu mašinsku obradu.

14. Kanban je:

- A. informacijski sistem za upravljanje proizvodnjom;
- B. informacijski sistem za upravljanje zalihama;
- C. informacijski sistem za terminiranje proizvodnje;
- D. informacijski sistem za projektovanje proizvoda.

15. Prvi korak u evaluaciji fleksibilnosti tehnologije je:

- A. ocena tipa fleksibilnosti;
- B. sagledavanje sposobnosti sistema da obezbedi upravo takav tip fleksibilnosti;
- C. ocena tipa tehnologije;
- D. ocena proizvodnog programa.

16. Oprema se s obzirom na opštu namenu deli na:

- A. opremu za tehnološke operacije i opremu za upravljanje tehnološkim procesima;
- B. opremu za tehnologiju procesa i opremu za tehnologiju proizvoda;
- C. specijalnu opremu i univerzalnu opremu;
- D. opremu za proces proizvodnje i opremu za proces usluživanja.

17. Tehnološki sistem obuhvata:

- A. ulaz i izlaz;
- B. ulaz, tehnološki proces i izlaz;
- C. tehnologiju procesa i tehnologiju proizvoda;
- D. sve navedeno.

18. Analiza strukture tehnološkog sistema (materijalni bilans):

- A. govori o odnosu osnovnih i pomoćnih materijala u proizvodu;
- B. uspostavlja vezu između materijala na ulazu i materijala na izlazu tehnološkog sistema;
- C. sagledava mogućnost korišćenja alternativnih materijala u tehnološkom procesu;
- D. govori o mogućnosti recikliranja otpadnog materijala.

19. Tehnološki procesi hemijske prerade:

- A. obuhvataju operacije promene energetske stanja materijala;
- B. odnose se na stepen hemizacije tehnoloških procesa;
- C. obuhvataju hemijsku disocijaciju i hemijsku sintezu;
- D. odnose se na operacije mešanja, suspendiranja i rastapanja.

20. Sistemi se prema odnosu sa okolinom dele na:

- A. 1; 2; 5.
- B. 3; 6.
- C. 3; 4; 5.
- D. 5; 6.

Za:

- 1. matematičke; 2. statičke; 3. stohastičke; 4. dinamičke; 5. otvorene; 6. zatvorene.

21. Klasifikacija tehnoloških procesa prema dinamici kretanja materijala:
- A. prekidni i neprekidni tehnološki procesi;
 - B. lančani, grupni, radionički i zanatski;
 - C. masovni, serijski i pojedinačni;
 - D. procesi proizvodnje sirovina, polufabrikata i finalnih proizvoda.
22. Tehnološki procesi se sastoje od:
- A. operacija;
 - B. pokreta;
 - C. zahvata;
 - D. svega navedenog.
23. S obzirom na vreme kao faktor hijerarhijske strukture, upravljanje može biti:
- A. strateško i operativno;
 - B. off-line i on-line upravljanje;
 - C. dugoročno i kratkoročno;
 - D. operativno i taktičko.
24. Akronim CAM znači:
- A. kompjutersku podršku projektovanju procesa;
 - B. kompjutersko dizajniranje proizvoda;
 - C. kompjutersko modelovanje ulaza (inputa);
 - D. kompjuterski integrisanu proizvodnju.
25. Fleksibilni proizvodni sistemi, u najširem smislu, obuhvataju tri podsistema:
- A. upravljački, proizvodni i tehnološki;
 - B. zanatska obrada, mašinska obrada, montaža;
 - C. proizvodni, tehnološki i marketinški;
 - D. tehničko-tehnološki, upravljački i montažni.

Odgovori:

Glava 4, 1. deo

1. **A** 2. **A** 3. **C** 4. **A** 5. **B** 6. **A** 7. **C** 8. **D** 9. **C** 10. **B** 11. **B** 12. **C** 13. **C** 14. **B** 15. **A**
16. **C** 17. **B** 18. **B** 19. **C** 20. **D** 21. **A** 22. **D** 23. **B** 24. **A** 25. **B**

Glava 4, 2. deo

1. Prema efektima u rešavanju problema, sistemi baza znanja dele se na:

- A. 2; 3; 4.
- B. 1; 4.
- C. 2; 3; 5.
- D. 2; 3.

Za:

1. izolovane; 2. interne; 3. eksterne; 4. tandemske; 5. sekvencijalne.

2. Tehnološka analiza tehnološkog sistema (optimizacija):

- A. je globalna analiza tehnološkog sistema;
- B. je strateška analiza tehnološkog sistema;
- C. je parcijalna analiza tehnološkog sistema;
- D. je opšta analiza tehnološkog sistema.

3. Značajni tipovi fleksibilnosti tehnologije podrazumevaju fleksibilnost:

- A. 1; 3; 4; 5.
- B. 1; 4; 6.
- C. 2; 4; 5.
- D. 1; 4; 5; 6.

Za:

1. proizvodnog miksa; 2. kupaca; 3. informacionih sistema; 4. toka materijala; 5. modifikacije; 6. ekspanzije.

4. S obzirom na njihovu strukturu sistemi se dele na:

- A. 1; 3; 5.
- B. 1; 2; 4.
- C. 2; 4; 5.
- D. 1; 3; 4.

Za:

1. velike; 2. složene; 3. prirodne; 4. proste; 5. dinamičke.

5. Klasifikacija tehnoloških procesa prema kriterijumu obima proizvodnje:

- A. prekidni i neprekidni tehnološki procesi;
- B. lančani, grupni, radionički i zanatski;
- C. masovni, serijski i pojedinačni;
- D. procesi proizvodnje sirovina, polufabrikata i finalnih proizvoda.

6. Tehnološki sistemi mogu da budu:

- A. prirodni i veštački;
- B. nezavisni, međusobno uslovljeni i povezani ulaznim elementima;
- C. statički i dinamički;
- D. efektivni i efikasni.

7. Načini upravljanja proizvodnim tehnološkim procesima razlikuju se prema:

- A. načinu proizvodnje;
- B. veličini serija;
- C. karakteru proizvodnje;
- D. sve navedeno.

8. Akronim CAD odnosi se na:

- A. kompjutersko vođenje operacija;
- B. kompjutersko programiranje proizvoda;
- C. kompjutersko modelovanje ulaza (inputa);
- D. kompjutersku podršku projektovanju proizvoda.

9. Grupna tehnologija je u osnovi:

- A. CAD/CAM sistema;
- B. fleksibilnih proizvodnih sistema;
- C. horizontalnog transfera tehnologije;
- D. vertikalnog transfera tehnologije.

10. Oprema se s obzirom na opštu namenu deli na:

- A. opremu za tehnološke operacije i opremu za upravljanje tehnološkim procesima;
- B. opremu za tehnologiju procesa i opremu za tehnologiju proizvoda;
- C. specijalnu opremu i univerzalnu opremu;
- D. opremu za proces proizvodnje i opremu za proces usluživanja.

11. Tehnološki sistem je:

- A. podsistem proizvodnog sistema;
- B. podsistem upravljačkog sistema;
- C. podsistem organizacionog sistema;
- D. podsistem sistema planiranja.

12. Cilj operativnog menadžmenta tehnologije je:

- A. obezbediti matematičku preciznost u definisanju problema;
- B. podstaći inovacije tehnologije;
- C. ostvariti efikasnost raspoložive tehnologije;
- D. ostvariti vrednost za kupca.

13. Karakteristike hijerarhijske strukture:

- A. 2; 4; 5;
- B. 1; 3; 6;
- C. 1; 2; 4;
- D. 3; 5; 6.

Za:

- 1. opšta analiza; 2. vertikalni raspored podsistema; 3. stohastički odnos ulaza i izlaza; 4. pravo na intervenciju;
- 5. međusobno uslovljene performanse podsistema; 6. analiza strukture tehnološkog sistema.

14. Masovna, serijska i pojedinačna proizvodnja je podela u odnosu na kriterijum:

- A. dinamike kretanja materijala u tehnološkom procesu;
- B. vrste rada koji se obavlja u tehnološkom procesu;
- C. stepena uloženog rada u tehnološkom procesu;
- D. organizacije proizvodnje.

Odgovori:

Glava 4, 2. deo

1. B 2. C 3. D 4. B 5. C 6. B 7. D 8. D 9. B 10. C 11. A 12. C 13. A 14. D

Glava 5

1. Osnovne karakteristike ljudskih resursa u tehnološkom sistemu:

- A. oni su element ulaza, procesa i izlaza;
- B. kvalitet i kvantitet;
- C. oni nisu element tehnološkog sistema;
- D. odnose se na niže kvalifikacije i prostiji rad.

2. Nova tehnologija utiče na zaposlene:

- A. 1; 3; 5; 6.
- B. 2; 3; 4.
- C. 1; 2; 3.
- D. 1; 2; 4; 5.

Za:

- 1. viši nivo kvalifikacija; 2. nova zanimanja; 3. potrebna prekvalifikacija; 4. doživotna zaposlenost;
- 5. privrženost firmi; 6. veća specijalizacija, a manja fleksibilnost.

3. Nova tehnologija podrazumeva promene kvalifikacione strukture zaposlenih:

- A. da;
- B. ne;
- C. samo kod radno-intenzivnih grana;
- D. samo kod kapitalno-intenzivnih grana.

4. Nova tehnologija smanjuje potrebu za kvalifikovanom radnom snagom:

- A. da;
- B. samo kod radno-intenzivnih grana;
- C. samo kod kapitalno-intenzivnih grana;
- D. ne.

5. Nova tehnologija uslovljava smanjenje nekvalifikovane radne snage?

- A. da;
- B. ne;
- C. samo kod znanje-intenzivnih grana;
- D. samo kod kapitalno-intenzivnih grana.

6. Materijali koji se ugrađuju u sastav gotovog proizvoda su:

- A. prva generacija materijala;
- B. složeni oblici materijala;
- C. kombinovani oblici materijala;
- D. osnovni materijali.

7. Polazeći od uloge materijala u proizvodnji, karakteristike materijala mogu biti:

- A. 1; 2; 6;
- B. 1; 3; 5;
- C. 2; 4; 6;
- D. 2; 4; 5.

Za:

1. tehnološke; 2. glavne; 3. ekonomske; 4. interne; 5. tehničke; 6. eksterne;

8. Ekonomska svojstva materijala su:

- A. zamor, ušteda energije i ritam/serija;
- B. proizvodna cena, raspoloživost i troškovi transporta;
- C. starenje, gustina i sigurnost snabdevanja;
- D. proizvodna cena, starenje i cena sirovina.

9. Goriva su:

- A. osnovni izvor energije u tehnološkim sistemima;
- B. sastavljena od sagorivih i nesagorivih sastojaka;
- C. prirodna i veštačka;
- D. sve gore navedeno.

10. Nemački stepeni tvrdoće su:

- A. mera tvrdoće goriva;
- B. mera otpornosti materijala;
- C. jedinica mere tvrdoće vode;
- D. sve gore navedeno.

11. Prema fleksibilnosti kretanja materijala, transport se deli na:

- A. manuelni, mehanizovani i automatizovani;
- B. kontinuelni, diskontinuelni i diskretni;
- C. fiksirani, polufiksirani i promenljivi tok;
- D. horizontalni i vertikalni transport.

12. Transport tečnih materijala odvija se:

- A. vibracionim, lančastim transporterima i elevatorima;
- B. transportnim sistemom u struji fluida;
- C. transportnim sistemom hidrauličnog transporta;
- D. kroz otvorene, zatvorene kanale i cisternama.

13. Podela transporta u tehnološkim procesima odvija se prema:

- A. 1; 4; 5; 6;
- B. 1; 2; 4; 6;
- C. 1; 2; 3; 5;
- D. 1; 3; 5; 6.

Za:

1. vrsti/obliku materijala; 2. vrsti/obliku tehnološke dokumentacije; 3. materijalnom bilansu tehnološkog procesa; 4. karakteru materijalnog toka; 5. pravcu kretanja materijala; 6. fleksibilnosti kretanja materijala.

14. Prednost robota u proizvodnji:

- A. visoka pouzdanost;
- B. niži troškovi proizvodnje;
- C. konzistentnost i preciznost u radu;
- D. sve navedeno.

15. Investicije u novu tehnologiju:

- A. izjednačavaju se sa investicijama u opremu;
- B. dele se s obzirom na ciljeve preduzeća;
- C. znače responzivnost preduzeća;
- D. su uslov tehnološkog progressa.

16. Evolutivne i radikalne tehnologije su izraz klasifikacije investicija prema:

- A. visini investicionih ulaganja;
- B. ciljevima preduzeća;
- C. prema stepenu promena koje se uvode;
- D. prema značaju za ispunjenje poslovnih ciljeva.

17. Tehnološka dokumentacija je:

- A. ulazni element tehnološkog sistema;
- B. izlazni element tehnološkog sistema;
- C. element tehnološkog procesa;
- D. sve navedeno.

18. Naziv i broj operacija definiše:

- A. operacijski list;
- B. tehnološki postupak;
- C. tehnološka karta;
- D. tehnološki list.

19. Operacijski list definiše:

- A. 1; 2; 3; 6.
- B. 1; 3; 4; 5.
- C. 1; 2; 5; 6.
- D. 1; 2; 4; 6.

Za:

- 1. naziv operacije; 2. broj operacije; 3. osnovno i pomoćno kretanje uređaja; 4. naziv elementa;
- 5. operacije koje se izvode na određenoj mašini; 6. broj komada po proizvodu.

20. Proizvodi kao izlaz tehnološkog sistema:

- A. definisani su izborom optimalne tehnologije, organizacije i upravljanja;
- B. definisani su informacionim tokom i povratnom spregom;
- C. definisani su količinom, kvalitetom, cenom i vremenom;
- D. definisani su svim navedenim.

21. Usluge kao izlaz tehnološkog sistema:

- A. klasifikuju se s obzirom na opredmećenost;
- B. klasifikuju se s obzirom na cenu;
- C. klasifikuju se s obzirom na upravljačku akciju;
- D. klasifikuju se s obzirom na sve navedeno.

Odgovori:

Glava 5

1. B 2. C 3. A 4. D 5. A 6. D 7. B 8. B 9. D 10. D 11. C 12. D 13. A 14. D 15. B
16. C 17. A 18. B 19. D 20. C 21. A

Menadžment inovacija i tehnološkog razvoja (MI)

Glava 3

1. Pokazatelji tehnološkog napretka u preduzeću mogu se predstaviti i analizirati:

- A. kvantitativno i kvalitativno;
- B. kao pokazatelji stope i tehnološkog predviđanja;
- C. na nivou preduzeća i na nivou organizacionih jedinica;
- D. metodom Delfi i stopom tehnološkog progressa.

2. Tehnološki napredak u preduzeću se kvantitativno izražava:

- A. metodom Delfi;
- B. na osnovu empirijskih istraživanja;
- C. stopom i pokazateljima tehnološkog napretka;
- D. preko Gausove krive i Kob-Daglasove funkcije.

3. Pokazatelji tehnološkog napretka:

- A. treba da budu veći od 100%;
- B. treba da budu pozitivni;
- C. analiziraju se komparativnom metodom;
- D. analiziraju se normativnom metodom.

4. Pokazatelji tehnološkog napretka grupišu se na osnovu njihove prirode na:

- A. ekonomske, tehnološke i organizacione;
- B. ekonomsko-finansijske, proizvodne i organizacione;
- C. ekonomsko-finansijske, tehnološke i organizacione;
- D. finansijske, proizvodne i organizacione.

5. Pokazatelji tehnološkog napretka se porede:

- A. u više sukcesivnih vremenskih perioda;
- B. sa benchmark organizacijom;
- C. sa prosečnom vrednošću za granu;
- D. sve navedeno.

6. Pokazatelj tehnološkog napretka za komponentu proizvod u preduzeću je:

- A. tehnička opremljenost rada;
- B. globalna produktivnost;
- C. odnos prihoda i troškova;
- D. vrednost osnovnih sredstava.

7. Globalna proizvodna funkcija ukazuje na:

- A. 1,2;
- B. 2, 4;
- C. 1, 4;
- D. 1, 3.

Za:

- 1. efikasna kombinacija inputa u dobijanju outputa; 2. neefikasna kombinacija inputa u dobijanju outputa;
- 3. projektovanu proizvodnu funkciju za određenu tehnologiju; 4. moguća odstupanja u odnosu na projektovani, efikasni model.

8. Partikularna proizvodna funkcija ukazuje na:

- A. 1, 3;
- B. 1, 4;
- C. 2, 4;
- D. 3, 4.

Za:

- 1. efikasna kombinacija inputa u dobijanju outputa; 2. neefikasna kombinacija inputa u dobijanju outputa;
- 3. projektovanu proizvodnu funkciju za određenu tehnologiju; 4. moguća odstupanja u odnosu na projektovani, efikasni model.

9. Pokazatelj starosne strukture opreme je:

- A. Ekonomski;
- B. Tehnološki;
- C. Finansijski;
- D. Organizacioni.

10. Pokazatelj stepena inovativnosti preduzeća je:

- A. ekonomsko-finansijski;
- B. tehnološki;
- C. globalni;
- D. organizacioni.

11. Pokazatelj intenziteta investicija je:

- A. ekonomsko-finansijski;
- B. tehnološki;
- C. globalni;
- D. organizacioni.

12. Proizvodna funkcija je:

- A. opredmećena i neopredmećena;
- B. neutralna i neneutralna;
- C. radno i kapitalno intenzivna;
- D. globalna i partikularna.

13. Stopa tehnološkog progresa se izračunava:
- A. pomoću Gausove krive;
 - B. pomoću proizvodne funkcije;
 - C. na osnovu pokazatelja tehnološkog progresa;
 - D. pomoću koeficijenta tehnološkog nivoa opreme.
14. Radno intenzivni tehnološki progres se definiše kao:
- A. neneutralni;
 - B. neutralni;
 - C. neutralni i neneutralni;
 - D. ništa od navedenog.
15. Opredmećeni tehnološki progres, pri većoj ili nepromenjenoj proizvodnji, nastupa kada:
- A. raste faktor rada, a opada faktor kapitala;
 - B. rastu i faktor rada i faktor kapitala;
 - C. opada faktor rada, a raste faktor kapitala;
 - D. opadaju i faktor rada i faktor kapitala.
16. Neopredmećeni tehnološki progres (veća ili nepromenjena proizvodnja) nastupa kada:
- A. faktor kapital raste, a rad opada;
 - B. faktor kapitala raste, a rad ostaje nepromenjen;
 - C. faktor rada opada, a kapital ostaje nepromenjen;
 - D. faktor rada opada, a kapitala raste.
17. U uslovima u kojima se konstatuje konstantna produktivnost rada, ako ostaje neizmenjen i granični proizvod faktora rad, nastali napredak se karakteriše kao:
- A. neutralni tehnološki progres;
 - B. kapitalno-intenzivni neneutralni tehnološki progres;
 - C. kapitalno-štedni neneutralni tehnološki progres;
 - D. ništa od navedenog.
18. Ukoliko se za određeni period vremena konstatuje nepromenjen kapitalni koeficijent K/Q , tada, ukoliko postoji porast proizvodnje uz rast graničnog proizvoda kapitala, nastali napredak se može okarakterisati kao:
- A. neutralni tehnološki progres;
 - B. kapitalno-intenzivni neneutralni tehnološki progres;
 - C. radno-intenzivni neneutralni tehnološki progres;
 - D. ništa od navedenog.
19. Ukoliko se za određeni period vremena konstatuje nepromenjen kapitalni koeficijent K/Q , tada, ukoliko postoji porast proizvodnje uz rast graničnog proizvoda kapitala, nastali napredak se može okarakterisati kao:
- A. neutralni tehnološki progres;
 - B. kapitalno-štedni neneutralni tehnološki progres;
 - C. radno-intenzivni neneutralni tehnološki progres;
 - D. ništa od navedenog.

20. U uslovima nepromenjene tehničke opremljenosti rada, kada se granična stopa supstitucije rada za kapital smanjuje, tehnološki napredak se karakteriše kao:
- A. neutralni;
 - B. radno-intezivni neneutralni;
 - C. radno-štedni neneutralni;
 - D. ništa od navedenog.
21. U uslovima nepromenjene tehničke opremljenosti rada, kada granična stopa supstitucije rada za kapital počinje da raste, tehnološki napredak se karakteriše kao:
- A. neutralni;
 - B. radno-intezivni neneutralni;
 - C. radno-štedni neneutralni;
 - D. ništa od navedenog.
22. Neutralni tehnološki progres po Harodu odnosi se na uslove:
- A. nepromenjenog kapitalnog koeficijenta;
 - B. nepromenjene tehničke opremljenosti;
 - C. nepromenjene produktivnosti rada;
 - D. nepromenjene stope tehnološkog progresa.
23. Neutralni tehnološki progres po Heksu odnosi se na uslove:
- A. nepromenjenog kapitalnog koeficijenta;
 - B. nepromenjene tehničke opremljenosti;
 - C. nepromenjene produktivnosti rada;
 - D. nepromenjene stope tehnološkog progresa.
24. Neutralni tehnološki progres po Solou odnosi se na uslove:
- A. nepromenjenog kapitalnog koeficijenta;
 - B. nepromenjene tehničke opremljenosti;
 - C. nepromenjene produktivnosti rada;
 - D. nepromenjene stope tehnološkog progresa.
25. Matrica ciljeva za ocenu performansi tehnologije:
- A. se koristi za ocenu efikasnosti i efektivnosti tehnologije;
 - B. se koristi samo za ocenu efikasnosti;
 - C. se koristi samo za ocenu efektivnosti;
 - D. se koristi samo za ocenu ciljeva tehnologije.
26. Matrica ciljeva se koristi za:
- A. stratesko planiranje u preduzeću;
 - B. analizu tehnoloskog procesa;
 - C. sagledavanje produktivnosti nove tehnologije;
 - D. evaluaciju strateskih ciljeva.

27. Ukupna vrednost u matrici ciljeva za ocenu performansi tehnologije:
- A. poredi se sa ukupnom vrednošću težinskih koeficijenta - 100;
 - B. poredi se sa globalnom produktivnošću;
 - C. poredi se sa vrednošću 300;
 - D. se ne poredi sa drugim veličinama;
28. Strateška tehnološka dijagnoza se uspostavlja:
- A. na osnovu ocene ključnih tehnoloških faktora i njihovog značaja za budući uspeh organizacije;
 - B. na osnovu intenziteta istraživačko-razvojne aktivnosti u organizaciji;
 - C. na osnovu strategije organizacije kao lider ili sledbenik;
 - D. na osnovu ocene životnog ciklusa tehnologije.
29. Tehnološki razvojni prioriteti se određuju:
- A. na osnovu tehnološke turbulentnosti;
 - B. na osnovu strateškog jaza između postojećeg i željenog stanja;
 - C. na osnovu ostvarene profitabilnosti;
 - D. na osnovu ostvarenog tržišnog učešća.
30. Najviši stepen tehnološke turbulentnosti je:
- A. promenljivo stanje sa inkrementalnim tehnološkim inovacijama;
 - B. nepredvidivo stanje diskontinuiteta sa radikalnim tehnološkim inovacijama;
 - C. stanje diskontinualnih radikalnih tehnoloških inovacija;
 - D. stanje ekstenzivnih promena sa inkrementalnim tehnološkim inovacijama.
31. Tehnološka responzivnost firme koja odgovara najvišem stepenu turbulentnosti:
- A. efikasnost tehnologije - model technology-push;
 - B. dominacija strategije - model strategy-pull;
 - C. fleksibilnost i kreativnost dominantni - creativity-push;
 - D. dominacija tržišta - market-pull.

Odgovori:

Glava 3

1. **A** 2. **C** 3. **C** 4. **C** 5. **D** 6. **B** 7. **D** 8. **B** 9. **B** 10. **D** 11. **A** 12. **D** 13. **B** 14. **A** 15. **C**
16. **D** 17. **A** 18. **B** 19. **D** 20. **C** 21. **B** 22. **A** 23. **B** 24. **C** 25. **A** 26. **C** 27. **C** 28. **A** 29. **B** 30. **D**
31. **C**

Glava 5

1. Nekonkizistentnost u modelu NEWTECH Expert Choice znači da:
 - A. poređenja u paru nisu logički konzistentna;
 - B. model nije struktuiran na pravi način;
 - C. tehnička greška;
 - D. sve navedeno.

2. NEWTECH je softverski paket koji koristi metod:
 - A. PATTERN;
 - B. TEM;
 - C. AHP;
 - D. DELFI.

3. Moguće alternative kao rezultat primene modela NEWTECH su:
 - A. vertikalni ili horizontalni transfer tehnologije;
 - B. nova tehnologija proizvoda ili nova tehnologija procesa;
 - C. usvajanje nove tehnologije ili održanje postojećeg stanja;
 - D. sve navedeno.

4. Ukoliko nova tehnologija ne doprinosi unapređivanju ključnih faktora uspešnosti preduzeća potrebno je:
 - A. preispitati odluku o uvođenju;
 - B. odbaciti uvođenje nove tehnologije;
 - C. uvesti tehnologiju, pa onda razmatrati faktore;
 - D. uvesti novu tehnologiju isključivo vertikalnim transferom.

5. Brainwriting 6-3-5 je naziv dobila po tome što podrazumeva:
 - A. 6 ideja koje 3 učesnika zapisuju u roku od 5 minuta;
 - B. 6 učesnika koji u roku od 3 minuta zapisuju 5 ideja;
 - C. 6 učesnika koji zapisuju po 3 ideje u roku od 5 minuta.

6. Hronološki redosled koraka u izvođenju metode Brainwriting je :
 - A. 1, 2, 5, 4, 3;
 - B. 5, 4, 3, 2, 1;
 - C. 1, 2, 4, 3, 5;
 - D. 1, 4, 5, 2, 3. .

- Za:
 1. Definicija problema; 2. Redefinicija problema; 3. Vrednovanje i procena ideja; 4. Zapisivanje ideja na papir;
 5. Kruženje listova papira sa idejama.

7. Metode rangiranja bez dodeljivanja težinskih faktora najveći broj dodeljuju tehnologiji koja:
 - A. ne donosi uštede u korišćenju parametara;
 - B. donosi najviše ušteta u korišćenju svakog parametra;
 - C. donosi najmanje ušteta u korišćenju svakog parametra.
 - D. nije naveden tačan odgovor.

8. Aksiomi na kojima se zasniva AHP su:

- A. 1, 2, 3, 5;
- B. 1, 2, 3, 4;
- C. 1, 3, 4, 5;
- D. 1, 2, 4, 5.

Za:

- 1. aksiom recipročnosti; 2. aksiom homogenosti; 3. aksiom nezavisnosti; 4. aksiom zavisnosti;
- 5. aksiom očekivanja.

9. Metode kreativnog mišljenja za generisanje ideja su:

- A. 1, 3, 4;
- B. 1, 2, 4;
- C. 1, 2, 3;

Za:

- 1. Simulacije; 2. Scoring Screens; 3. Brainstorming; 4. Brainwriting;

10. Metode kreativnog mišljenja za evaluaciju ideja su:

- A. 1, 3, 4;
- B. 1, 2, 4;
- C. 2, 3, 4;

Za:

- 1. Metafore; 2. Tehnika glasanja; 3. Multifaktorska matrica; 4. Scoring Screens;

11. Zbir težinskih faktora u metodi rangiranja treba da bude:

- A. 100;
- B. 300;
- C. 1.

Odgovori:

Glava 5

1. D 2. C 3. C 4. A 5. C 6. D 7. B 8. D 9. A 10. C 11. C